

Equipos Quirúrgicos UNE.13779

CLEANROOM HVAC

FLEX.LSA.PDG.TOUCH.



Sistema y Equipos diseñados para la Climatización, en Ambiente hospitalario, Quirófanos y Salas Blancas. Cumple norma UNE-13779.

Gestión estática o dinámica de la sobrepresión o depresión de la sala controlada respecto a un ambiente de referencia. Con regulación, cuadro eléctrico, microprocesador y software especializado; expresamente personalizables para cada instalación

UTA FLEX CLEAN ROOM

Para el tratamiento de aire exterior completamente o con recirculación parcial .

- Sección de ventilación con recuperador Plug-Fan con motor trifásico.
- Sección de recuperación a flujos cruzados con compuertas de p.a.e., expulsión, mezcla by-pass integrado por free-cooling.
- Filtración G4/F7/F9
- Batería de enfriado/calefacción a 4 Rangos
- Batería de Eléctrica post-calentamiento
- Separador de gotas en PVC.
- Sección de ventilador de impulsión Plug-Fan con motor trifásico.

- Presión estática en función del tipo de instalación con conexión Modbus para regulación y de la necesidad de filtros absolutos después de la unidad.

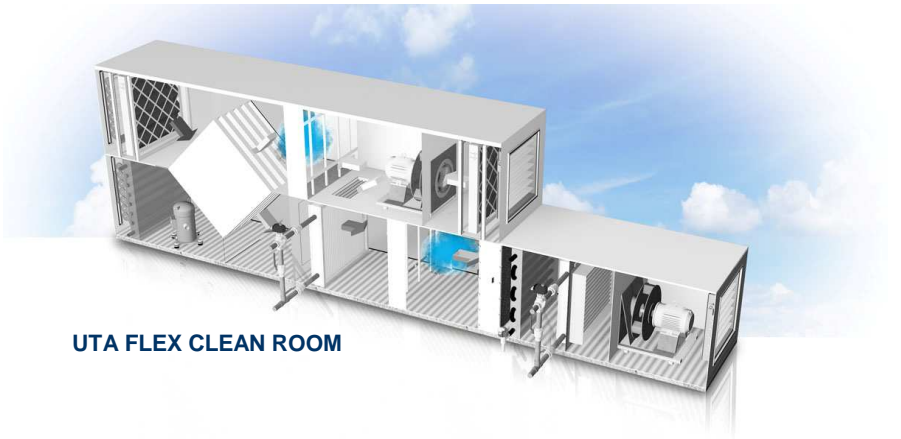
BOMBA DE CALOR ALTA EFICIENCIA

Unidades de Bomba de Calor de Alta Eficiencia de condensación por aire, con modulo hidronico incorporado, Control para la regulación de giros

- Condensación por Aire tipo Axial Baja Presión
- Circuito frigorífico está realizado según la normativa ISO 97/23.
- Compresor Hermético tipo Scroll

UNIDAD DE CONTROL BMS PGD TOUCH

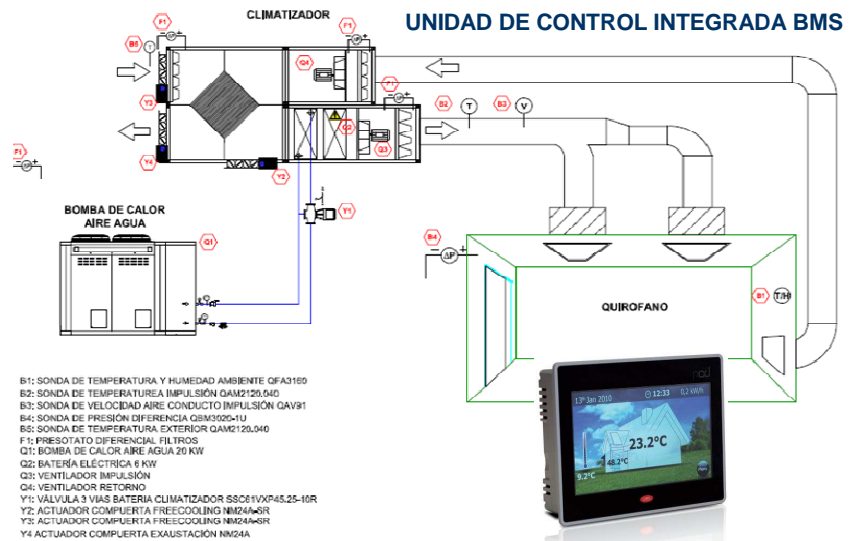
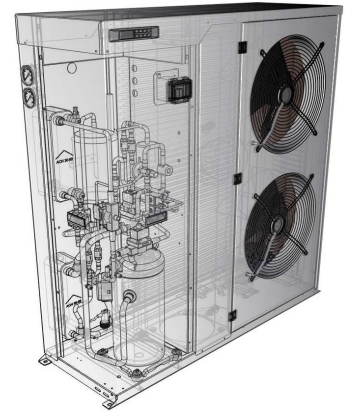
Sistema integrado de control con comunicación BMS Modbus. Cuadro, Sondas activas de T/H/P, Variadores Pid. Gestion de Alarmas, DataLogger. Software personalizado Quirúrgico con Pantalla Tactil



UTA FLEX CLEAN ROOM



BOMBA DE CALOR
LSA HP ALTA EFICIENCIA



Conjunto HVAC	Flex20/ Lsa14HP	Flex26/ Lsa16HP	Flex35/ Lsa21HP	Flex42/ Lsa26HP	Flex50/ Lsa36HP
Pot. Térmica KW (2/ 3)	13.4/14,3	17.5/16,8	23.4/21,0	28,2/23	34/38
Caudal de Aire EC M3/h	1600/2000	2000/2700	2500/3500	3500/4200	4200/5000
Filtro	G4+F7-F9	G4+F7-F9	G4+F7-F9	G4+F7-F9	G4+F7-F9
Control integrado BMS	PGD Touch - Modbus				
Pot. Recuperación Kw (1)	10.8	15.5	19.7	24.1	25.3

- (1) Temp aire entrada -10°90%,Temp Recuperación 20°C 50 %
- (2) Temp. de impulsión > 24°C , Temp. de calentamiento 45-40°C
- (3) Temp. de impulsión < 20°C , Temp. de enfriamiento 7-12°C